

## 特种设备（制造）监督检验证书



（气瓶）

编号：QPZZ-BG-G05-25-0327

|         |                |      |                   |
|---------|----------------|------|-------------------|
| 制造单位名称  | 新乡市赛特钢瓶有限公司    |      |                   |
| 制造许可证编号 | TS2210709-2028 |      |                   |
| 产品名称    | DMF溶解乙炔气瓶      | 产品型号 | RYPII300-60-1.56T |
| 产品批号    | 182251007      | 产品数量 | 72                |
| 产品标准    | GB/T11638-2020 |      |                   |
| 设计单位名称  | 新乡市赛特钢瓶有限公司    | 产品图号 | RYP60D-00         |
| 设计日期    | 2024年10月31日    | 制造日期 | 2025年07月22日       |

按照《特种设备安全监察条例》的规定，该批气瓶产品经我机构实施制造监督检验，安全性能符合《气瓶安全技术规程》（TSG23-2021）的要求，特发此证书，并且在该批气瓶产品肩部标注有如下监督检验标志。



监督检验所抽查的产品编号：1. 182251007055 2. 182251007074 3. 182251007075：试验用瓶  
本证书适用的产品编号：  
182251007001-182251007075

监督检验人员：姜新 日期：2025年08月12日

审核：何芳 日期：2025年08月12日

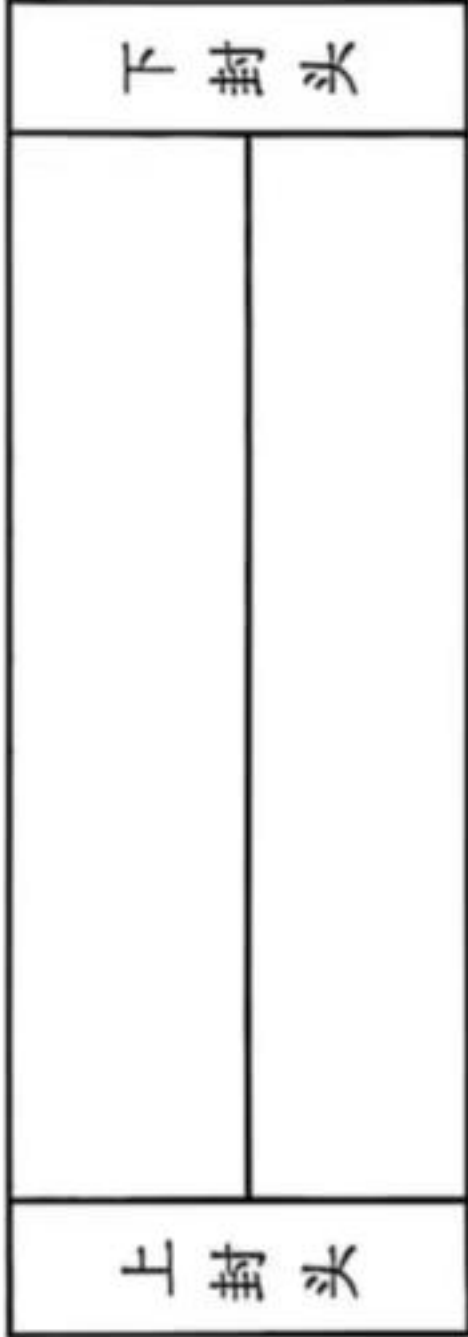
批准：邵楠 日期：2025年08月12日

监督检验机构：河南省锅炉压力容器检验技术科学研究院（监督检验机构检验专用章）

监督检验机构核准证号：TS7 II 10021-2029

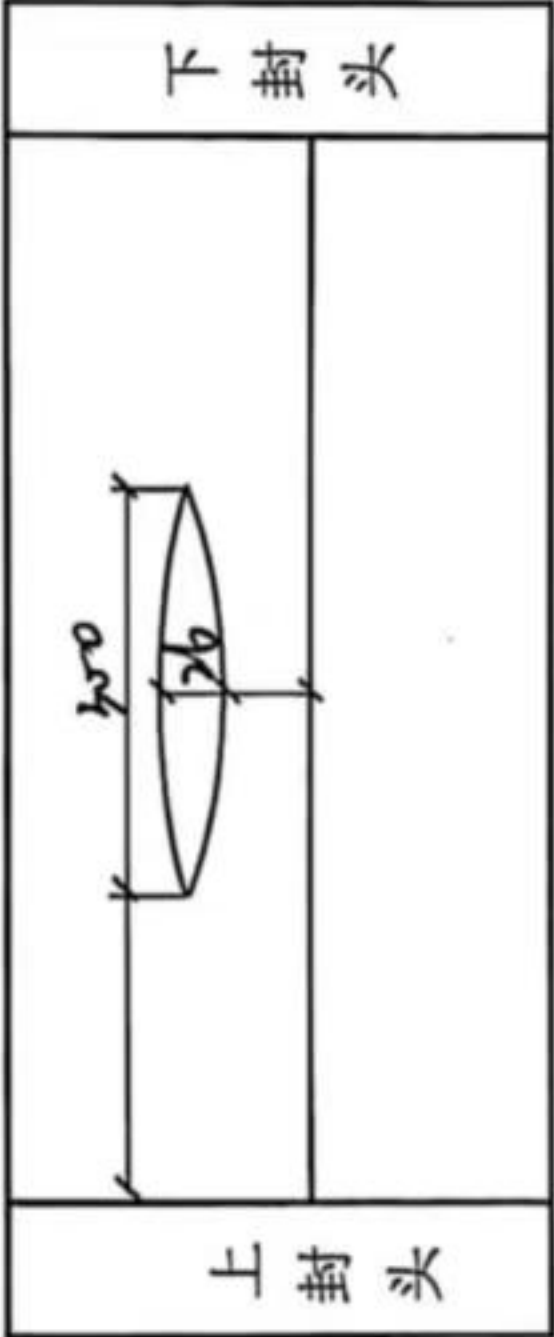
注：本证书一式三份，一份监督检验机构存档，两份送制造单位，其中一份由制造单位随产品出厂资料交付。

8、试验用瓶 Cylinder for testing  
返修部位（简图）Repair position (Diagram)



9、试验瓶（ $V \leq 150L$ ）爆破位置和形状简图：

Cylinder for testing（ $V \leq 150L$ ）The position and shape of blasting



10、填料批量检验 Packing batch test 试验瓶号 No. 182251007075

| 孔隙率<br>Porosity<br>% | 抗压强度<br>compressive<br>strength<br>MPa | 单个孔洞<br>Void<br>C m <sup>3</sup> | 表面孔洞<br>Surface hole<br>C m <sup>3</sup> | 轴向间隙<br>Axial clearance<br>mm | 径向间隙<br>Radial<br>clearance<br>mm |
|----------------------|----------------------------------------|----------------------------------|------------------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|
| 90                   | 2.2                                    | 0.9                              | 7.3                                      | 1.2                           | <1.0                              |

质量检验员专用章  
inspector seal

杨德霞

新乡市赛特钢瓶有限公司  
Xinxiang Safety Cylinder Co.,Ltd.

## DMF 溶解乙炔气瓶批量检验质量证明书

Certificate of mass inspection of DMF dissolved acetylene cylinders

钢瓶名称 Cylinder name DMF 溶解乙炔气瓶  
盛装介质及化学分子式 Medium name C<sub>2</sub>H<sub>2</sub>  
图号 Drawing number RYP60D-00  
出厂批号 Batch number 182251007  
制造日期 Date of manufacture 2025.07  
许可证编号 License number TS2210709-2028

本批钢瓶共 72 只，编号从 182251007001 号  
到 182251007075 号。经检查和试验符合 GB/T11638 要求，是合  
格产品。（A total of 72 cylinders numbered from  
182251007001 To 182251007075. After inspection and testing in  
line with the requirements of GB/T11638, is a qualified product.）

监检员 Inspector 姜永华 制造厂检验专用章  
Factory inspection seal

检查科科长 (QC)

Date: 2025 年 07 月 22 日 Date: 2025 年 07 月 22 日

制造厂地址：新乡市凤泉区陈堡工业园区 邮政编码 ZIP: 453700  
Factory address: chenbao Industrial Park, Fengquan District, Xinxiang City

1、主要技术数据 technical data:

公称容积 nominal water capacity60L

15℃时限定充装压力 15 C period of filling pressure1.56MPa

公称直径 Nominal diameter300mm

水压试验压力 hydraulic test pressure5.2MPa

瓶体名义壁厚 nominal wall thickness4.0mm

气密性试验压力 Air tightness test pressure3.0MPa

2、试验瓶的测量 Measurement of test products:

| 瓶号<br>No.    | 实际容积<br>Volume<br>L | 净重<br>Net weight<br>kg | 最小实测壁厚 mm<br>Minimum thickness |     | 热处理炉<br>号 heat<br>treatment<br>No. |
|--------------|---------------------|------------------------|--------------------------------|-----|------------------------------------|
|              |                     |                        | 筒体                             | 封头  |                                    |
| 182251007055 | 60.5                | 33.3                   | 3.9                            | 4.0 |                                    |
|              |                     |                        |                                |     |                                    |

3、瓶体材料化学成份 (Steel plate chemical composition) %

| 编号 Number                  | 牌号 Grade | C    | Si   | Mn   | P    | S     |
|----------------------------|----------|------|------|------|------|-------|
| B54011                     | HP325    | 0.16 | 0.04 | 1.3  | 0.01 | 0.003 |
| 标准的规定值 Specified value (≤) |          | 0.20 | 0.45 | 1.60 | 0.04 | 0.04  |

4、焊接材料 welding material:

| 焊丝牌号 Welding wire | 焊丝直径 welding wire mm | 焊剂牌号 Flux grade |
|-------------------|----------------------|-----------------|
| ER50-6            | 2.0                  | SJ501           |

5、钢瓶及试板热处理 heat treatment:

方法 Method 整体退火 热处理温度 temperature 650~700℃

热处理时间 Time 6~8 min 冷却方式 Cooling method 空气冷却

6、焊缝射线透照检测 X-ray nondestructive testing:

焊缝总长 Total weld length2504mm

检查比例 Check the proportion ≥20%

按 NB/T47013.2-2015 检测 (Test standard)II级合格

试验用瓶 Cylinder for testing:

返修 1 次 Repair 1 time0处 (position)

返修 2 次 Repair 2 time0处 (position)

返修 3 次 Repair 3 time0处 (position)

7、力学性能 mechanical property 试验瓶号 No. 182251007074

| 试板<br>编号<br>No. | 母材<br>抗拉<br>强度<br>Rma | 母材<br>伸长<br>率%<br>A | 焊接接头<br>抗拉强度 Rma |           | 焊接接头纵向弯曲试验 Bend test |            |                |            |
|-----------------|-----------------------|---------------------|------------------|-----------|----------------------|------------|----------------|------------|
|                 |                       |                     | 环缝<br>R          | 直缝<br>Rma | 环缝 R                 |            | 直缝 S           |            |
|                 |                       |                     |                  |           | 面弯<br>Positive       | 背弯<br>Back | 面弯<br>Positive | 背弯<br>Back |
| 封头<br>Head      | 468                   | 30                  | 540              | 545       | 合格                   | 合格         | 合格             | 合格         |
| 筒体<br>Cylinder  | 460                   | 32                  |                  |           |                      |            |                |            |
|                 |                       |                     |                  |           |                      |            |                |            |

8、水压爆破试验 Hydraulic burst test (V≤150L)

| 试验瓶号<br>No.  | 爆破压力<br>MPa<br>Pb | 开始屈服压力<br>MPa<br>Py | 爆破时容积变形<br>率%<br>E |
|--------------|-------------------|---------------------|--------------------|
| 182251007055 | 14.65             | 11.55               | 23.65              |
|              |                   |                     |                    |